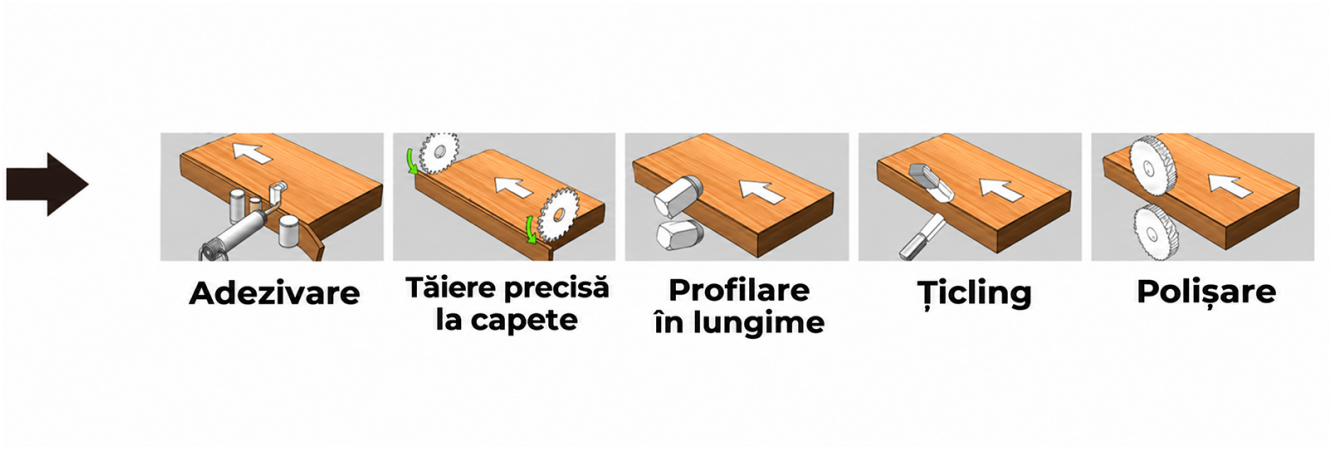




Mașini de aplicat cant automate, Utilaje industriale

Mașină de aplicat cant automată industrială DANIBRUM HD610JPKQSC

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Mașină automată de aplicat cant HOLD HD610 – Viteză de avans de până la 23 m/min

Mașina automată de aplicat cant **HOLD HD610** este concepută pentru cantuirea panourilor utilizate în producția de mobilier, integrând într-un singur flux operațiile de aplicare a adezivului, presare, retezare, frezare fină, raclare și lustruire. Cu o **viteză de avans de până la 23 m/min**, sistem de aplicare a adezivului EVA și reglare electrică a înălțimii traversei superioare, HOLD HD610 oferă o soluție profesională pentru atelierele și fabricile de mobilier care urmăresc un proces de cantuire eficient, cu intervenții manuale reduse. Utilajul permite aplicarea canturilor cu grosimi între **0,4 și 3 mm** pe panouri cu grosimi cuprinse între **10 și 60 mm**, oferind flexibilitate pentru diferite aplicații din producția de mobilier.

Sistem automat de cantuire cu adeziv EVA

HOLD HD610 este echipată cu un sistem de aplicare a adezivului termofuzibil EVA, conceput pentru distribuirea uniformă a adezivului pe suprafața de contact. Cantul este fixat pe muchia panoului prin intermediul unui sistem de presare format din **patru role de presare și patru cilindri**, contribuind la realizarea unei lipiri uniforme și la menținerea contactului dintre cant și piesă. Controlul cantității de adeziv permite adaptarea procesului de aplicare, limitând excesul de adeziv în condițiile unei reglări corespunzătoare.

Retezare, frezare fină și raclare pentru finisarea cantului

După aplicarea cantului, panoul trece printr-o succesiune de operații automate de prelucrare și finisare. **Agregatul de retezare** îndepărtează surplusul de cant de la extremitățile anterioară și posterioară ale panoului. Sistemul utilizează două pânze de tăiere și mecanisme de ghidare liniară pentru deplasarea agregatului. **Agregatul de frezare fină** prelucrează

surplusul de cant de pe muchiile superioară și inferioară, realizând un profil rotunjit de tip R și asigurând trecerea dintre cant și suprafața panoului. **Agregatul de raclare** îndepărtează urmele lăsate de frezare și contribuie la uniformizarea profilului rotunjit. La final, **agregatul de lustruire** îndepărtează reziduurile de adeziv și îmbunătățește aspectul suprafeței cantului.

Reglare electrică a traversei și control prin touchscreen

Un avantaj practic al mașinii HOLD HD610 îl reprezintă **sistemul electric de reglare a înălțimii traversei superioare**, comandat prin intermediul ecranului tactil. Această funcție elimină necesitatea ajustării manuale a înălțimii, facilitând pregătirea utilajului pentru prelucrarea panourilor cu grosimi diferite. Sistemul de control integrează funcții precum:

- Monitorizarea valorilor de curent și tensiune;
- Monitorizarea intrărilor și ieșirilor (I/O);
- Afișarea codurilor de eroare ale convertizorului de frecvență;
- Contorizarea automată a cantuirilor;
- Monitorizarea convertizorului de frecvență;
- Interfață de operare cu ecran tactil.

Construcție robustă și transport stabil al panourilor

Structura mașinii este realizată din tablă de oțel structural de înaltă rezistență, cu tratament anticoroziv și finisaj prin vopsire la temperatură ridicată. Sistemul de transport utilizează un reductor cu angrenaje tratate pentru rezistență la uzură, iar roțile auxiliare de susținere, acoperite cu cauciuc, contribuie la protejarea panourilor în timpul deplasării. Mecanismele de reglare sunt prevăzute cu indicatoare pentru ajustarea și verificarea pozițiilor, facilitând operarea și repetarea reglajelor.

Caracteristici tehnice principale

- Viteză de avans: 14 / 20 / 23 m/min;
- Grosime cant: 0,4–3 mm;
- Grosime panou: 10–60 mm;
- Dimensiune minimă panou: 120 × 100 mm;
- Putere totală instalată: 8,8 kW;
- Reglare electrică a traversei superioare;

- Sistem de aplicare adeziv EVA;
- Retezare automată la capete;
- Frezare fină superioară și inferioară;
- Raclare și lustruire;
- Control prin ecran tactil;
- Presiune de lucru: 0,6 MPa.

HOLD HD610 este o opțiune pentru producătorii de mobilier care doresc să integreze operațiile principale de cantuire și finisare într-un proces automatizat.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Grosime cant minim / maxim:** 0.4 - 3 mm
- **Grosime panou:** 10 - 60 mm
- **Dimensiune minimă a piesei de lucru:** 100 x 120 mm
- **Magazie material cant:** din rolă și baghete
- **Retezare grosieră din rolă:** cu ghilotină pneumatică
- **Zona presare cant:** 4 role de presare
- **Unitate de țicling cu rază:** da
- **Unitate de finisare cu perii:** da
- **Viteză de avans:** 14 - 20 - 23 m/ min
- **Presiune necesară aer comprimat:** 6 bar
- **Putere instalată:** 8.8 kW
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Dimensiuni de gabarit:** 4070 x 900 x 1700 mm
- **Model:** HD610JPKQSC

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI