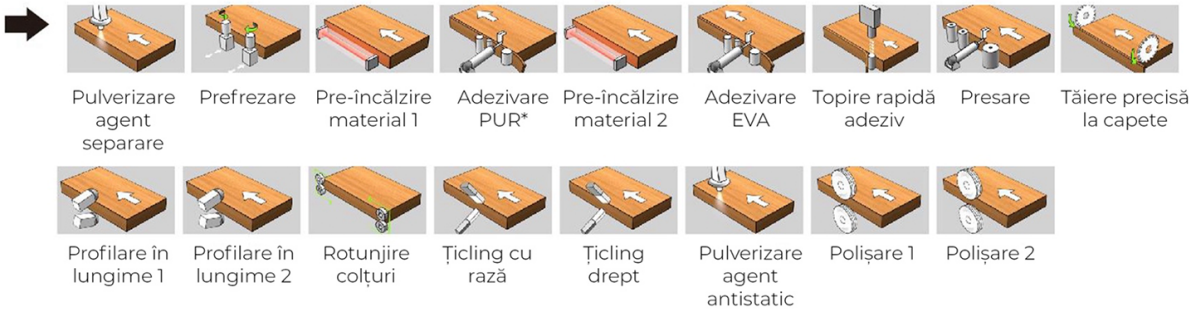




Mașini de aplicat cant automate, Utilaje industriale

Mașină de aplicat cant pe piese înguste automată industrială DANIBRUM HD6211NC

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

DANIBRUM HD6211NC este proiectată pentru producători de mobilier care au nevoie de viteză, stabilitate și precizie în cântuirea pieselor înguste. Utilajul este potrivit pentru ateliere și fabrici cu regim de lucru mediu și intensiv, unde productivitatea, calitatea finisajului și reducerea timpilor de reglaj sunt esențiale. **HD6211NC** optimizează procesul de cântuire printr-un sistem de control NC intuitiv, care simplifică ajustările și reduce riscul erorilor umane. Interfața touch-screen, cu pictograme grafice dedicate fiecărui grup de lucru, permite operarea facilă și setarea rapidă a parametrilor de prelucrare.

- **Construcție industrială robustă** – cadru realizat din plăci de oțel structural de înaltă rezistență, sudate, tratate anticoroziv și vopsite cu vopsea rezistentă la temperaturi ridicate.
- **Stabilitate ridicată în exploatare** – cele 4 coloane de ridicare asigură funcționare sigură și precisă în regim de lucru intensiv.
- **Rezervor adeziv EVA de mare capacitate** – permite lucru continuu și aplicarea cantului pe lungimi mari, cu întreruperi reduse.
- **Sistem de pre-topire adeziv** – optimizează procesul de lipire, reduce timpul de lucru și păstrează proprietățile adezivului.
- **Opțiune sistem PUR** – utilajul poate fi dotat cu container PUR non-cleaning, pentru curățare rapidă, operare mai comodă și posibilitatea utilizării a două culori de adeziv.
- **Sisteme dedicate pentru piese înguste** – alimentare auxiliară, presare laterală automată și role de susținere pentru ghidarea stabilă a panourilor, fără deviere.
- **Role mici de presare Ø38 mm** – realizează presare în 3 puncte pentru panourile înguste, îmbunătățind stabilitatea alimentării și calitatea cantuirii.
- **Profilare în lungime brută + fină** – elimină surplusul de cant de pe partea superioară și inferioară, asigurând o muchie netedă și aliniată cu suprafața panoului.

- **Rotunjire colțuri cu 4 motoare** – pentru prelucrare precisă, rapidă și eficientă.
- **Prelucrare panouri cu forme diferite** – finisarea cantului se adaptează la geometria piesei.
- **Unitate de preîncălzire panouri** – dotare standard; în configurația PUR pot fi integrate două unități de preîncălzire.
- **Pulverizare agent de separare și agent antistatic** – contribuie la obținerea unei suprafețe curate și reduce aderența nedorită a adezivului.
- **Sistem dublu de avans** – asigură alimentare stabilă și constantă.
- **Motor cu reductor de 4 kW** – oferă funcționare fiabilă și stabilă în regim industrial.
- **Control NC intuitiv** – reduce intervențiile manuale, scurtează timpul de reglaj și contribuie la calitate constantă în procesul de cantuire.

Sistem auxiliar alimentare panouri înguste (opțional)

- Sistem special conceput pentru aplicarea cantului pe marginile panourilor înguste.
- Asigură alimentarea stabilă, fără devierea piesei, oferind operare convenabilă, sigură și eficiență crescută în procesul de cănțuire.

Dispozitiv automat de presare laterală panouri înguste (opțional)

- Asigură o presare fermă pentru o aplicare perfectă a cantului pe panourile prelucrate.
- Se atașează pe sistemul auxiliar de alimentare al panourilor înguste.

Role auxiliare de susținere

- Previne deteriorarea suprafeței panoului și asigură deplasarea stabilă a panourilor înguste pe banda transportoare, contribuind la stabilitatea procesului de aplicare a cantului.

Role de presare superioare cu diametru mic

- Sistemul utilizează role mici de presare cu diametrul de 38 mm, realizând presare în 3 puncte pentru panourile înguste.

- Această soluție stabilizează alimentarea piesei și contribuie la creșterea calității aplicării cantului.

Sistem de control

- Sistem de control dedicat, dotat cu encodere pentru precizie ridicată;
- Înregistrare date pentru analiză statistică, cum ar fi risipa de bandă și raportul de operare;
- Interfață de operare intuitivă;
- Fiecare unitate poate fi controlată independent;
- Ecran touchscreen;
- Fiecare unitate de lucru este controlată de convertizor de frecvență independent;
- Componente electrice de înaltă calitate;
- Temperaturile optime de funcționare sunt cuprinse între 0 – 40 ° C;
- Eficiență energetică și financiară datorată sistemelor moderne de operare.

Bandă superioară de presare

- Ajută presarea în siguranță, fără a deteriora melamina panourilor prelucrate.

Sistem pulverizare agent separare

- Ajută la prevenirea lipirii adezivului pe suprafața melaminată a plăcilor prelucrate;
- Aceasta este pulverizată înaintea prefrezării.

Unitate prefrezare

- Garantează perpendicularitatea, prin frezarea posibilelor defecte ale canturilor, obținând astfel o lipire optimă între marginea vizată și folia de cant;
- Hotă de exhaustare independentă.

Unitate pre-încălzire coli

- Unitatea de pre-încălzire panou cu infraroșu, este poziționată înainte de grupul de adezivare pentru a crea o temperatură cât mai optimă pentru

lipirea cantului;
- Ideală pentru mediile umede sau reci.

Unitate adezivare

- Avantajul sistemului este timpul redus de topire;
- Reduce efectul de carbonizare și vulcanizare cauzat de supraîncălzirea rășinilor din adezivi;
- Confortabil și ușor de înlocuit adezivul;
- Dizolvare și mixare particulelor de adeziv;
- Detector de nivel al adezivului pentru a controla cantitatea de adeziv și pentru a împiedica supradozarea;
- Reglarea temperaturii se face de pe panoul de comandă;
- Garantează aderența perfectă între adeziv și coala de PAL;
- Unitate de adezivare cu funcție de schimbare rapidă.

Ghilotină pneumatică

- Ghilotină acționată pneumatic;
- Asigură tăierea grosieră rapidă și precisă, fiind controlată pneumatic și electric;
- Permite tăierea din role și baghete.

Role presoare

- Presarea puternică a cantului pe piesa de prelucrat datorită unității de presare de înaltă calitate;
- O rolă pretensionată, plus încă 3 role libere;
- Rolele de presare beneficiază de regulator de presiune;
- Presiune de lucru - 1.5 – 2.5 bar.

Unitate de tăiere precisă la capete

- Asigură tăierea foliei de cant în partea frontală și posterioară a plăcilor, prin intermediul a 2 pânze independente, montate ghidaje liniare industriale;
- Acționare pneumatică;
- Motoare independente pt fiecare pânză;
- Echipate cu capote de protecție independente;

- Reglaje pneumatice poziționate ergonomic;
- Lubrifiere automată a sistemelor de ghidare.

Unitate profilare în lungime

- Construcție rezistentă și extrem de robustă;
- Frezare fină pentru margini înclinate și rotunjite
- Reglaje ușor vizibile și facil de operat;
- **Grup 1: profilare grosieră**
- **Grup 2: profilare fină cu rază**
- Motoare independente pentru fiecare freză;
- Design dublu pentru adaptare la apăsarea unui buton;
- Freze de finisare fină x 2;
- Dotate cu hote exhaustare independente pentru exhaustare optimizată, ce previne impactul negativ al așchiilor.

Unitate rotunjire colțuri

- Mod acționare - față, spate și două muchii drepte astfel încât să se obțină raza uniformă a cantului;
- Motoare de mare viteză pentru a asigura o frezare precisă a colțurilor;
- Dotate cu hote exhaustare independente pentru exhaustare optimizată, ce previne impactul negativ al așchiilor.

Unitățe țicling cu rază acționat pneumatic

- Unitatea de țicling are rolul de a prelucra marginile finisate anterior;
- Țiclingul cu rază îndepărtează urmele de adeziv sau folie de cant, asigurând o suprafață uniformă a marginilor;
- Acesta finisează colțurile prelucrate anterior de grupul de profilare în lungime;
- Frezarea se realizează superior și inferior;

Țicling pe drept + sistem de pulverizare agent antistatic

- Îndepărtează excesul de adeziv, obținând o margine perfect cănțuită;
- Agentul antistatic diluează posibilul adeziv prezent pe melamina panoului, care va fi eliminat ulterior prin operațiunea de polișare.

Unitate de polișare dublă

- Unitatea de polișare dublă este locul unde marginile beneficiază de finisarea finală;
- Motoare independente;
- Periile conlucrează concomitent, oscilând înainte și înapoi pentru a utiliza uniform discurile textile;
- Reglaje rapide și facile;
- Împreună cu soluțiile pentru curățarea surplusului de adeziv, periile de polișare asigură un rezultat final perfect, la puterea a 2a.

Dispozitive de protecție

- Dispozitiv de protecție alimentare succesivă, acționat pneumatic. Acesta împiedică alimentarea accidentală, care poate cauza avarii semnificative asupra unităților de lucru;
- Acesta monitorizează automat operațiile și asigură utilizarea în siguranță a mașinii;
- Butoane de urgență fizice.

Reductor bandă transportoare

- Asigură operarea stabilă a benzii transportoare printr-un motor de 4 kW;
- Poziționat în partea de descărcare a agregatului.

Role auxiliare cauciucate de susținere

- Roțile auxiliare de susținere din zona de intrare și ieșire sunt acoperite cu cauciuc, pentru a preveni lovirea sau deteriorarea panoului în timpul alimentării și evacuării.

Prelucrare panouri cu forme variate

- Utilajul permite ajustarea și finisarea cantului pe panouri cu forme diferite, adaptând prelucrarea la geometria piesei pentru un rezultat uniform și corect.

Unitate de adezivare PUR - opțional

- Permite utilizarea a două culori de adeziv diferite;
- Curățarea cuvei se realizează rapid;
- Rezistență ridicată la uzură, umiditate, căldură și raze UV;
- Margini curate, fără urme de adeziv;
- Adezivii pe bază de poliuretan se deosebesc de adezivii convenționali cu topire la cald prin prezența grupurilor reactive de izocianat, componente ce se reactivează în contact cu umiditatea, formând o legătură elastomerică robustă și durabilă;
- Conferă avantajul de a nu necesita aplicare în straturi groase, ceea ce economisește material și reduce greutatea ansamblului final.

Container PUR cu sistem non-cleaning

- Unitate de aplicare adeziv PUR, echipată cu container de adeziv cu sistem non-cleaning, concepută pentru operare mai ușoară, curățare rapidă și întreținere simplificată.
- Sistemul este potrivit pentru utilizarea a două culori diferite de adeziv, oferind flexibilitate în funcție de tipul panoului și al cantului aplicat.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Grosime cant minim / maxim:** 0.4 - 3 mm
- **Grosime panou:** 10 - 60 mm
- **Dimensiune minimă a piesei de lucru:** 300 x 40 mm
- **Magazie material cant:** din rolă și baghete
- **Retezare grosieră din rolă:** cu ghilotină pneumatică
- **Reglare grosime de lucru:** controlată CNC
- **Zona presare cant:** 4 role de presare
- **Unitate de țicling cu rază:** da
- **Unitate de țicling drept:** da
- **Unitate de finisare cu perii:** da
- **Sistem pulverizare agent separare:** da - înainte de prefrezare
- **Sistem pulverizare agent curățare:** da (înainte de polișare)
- **Viteză de avans:** 14 - 20 - 23 m/ min

- **Presiune necesară aer comprimat:** 6 bar
- **Putere instalată:** 18 kW
- **Tensiune de alimentare:** 400 V – 3 Phase – 50 HZ
- **Dimensiuni de gabarit:** 7600 x 900 x 1700 mm
- **Greutate:** 3000 kg
- **Tip produs:** Industrial
- **Model:** HD6211NC

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI