

Strunguri CNC, CNC, Utilaje CNC

Strung automat pentru elemente cilindrice cu încărcare automată DANIBRUM SAI1202

Strungul automat **DANIBRUM SAI1202** este proiectat pentru producția eficientă și repetabilă a elementelor cilindrice din lemn masiv, fiind soluția ideală pentru fabrici de mobilier, producători de picioare de masă, scaune, balustri sau componente decorative.

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Construit pe o structură rigidă, cu sistem CNC de precizie și încărcare automată a pieselor, utilajul permite prelucrarea continuă în regim industrial, reducând intervenția operatorului și optimizând timpii de producție. Modelul **SAI1202** este echipat cu sistem automat de alimentare, care permite introducerea și poziționarea pieselor fără manipulare manuală constantă. Această funcție:

- crește productivitatea
- reduce costurile cu forța de muncă
- asigură repetabilitate ridicată
- minimizează erorile umane

Prelucrarea se realizează într-o singură fixare, combinând strunjirea și frezarea profilului pentru obținerea rapidă a formei finale. **Sistem de control CNC Weihong**

- Controlerul și driverul sunt integrate într-un singur sistem, permițând funcționarea motorului la viteze ridicate, cu precizie și mișcare fluidă.
- Consola sistemului de control este independentă de șasiu, ceea ce crește semnificativ siguranța în operare.

Ghidaje și patine Taiwan HIWIN

- Utilajul este echipat cu ghidaje liniare HIWIN din Taiwan, fabricate din materiale metalice speciale.
- Acestea oferă rezistență ridicată la uzură și rigiditate mare, reducând la minimum pierderile de precizie și îmbunătățind acuratețea prelucrării.

- Rulmenții cu bile recirculabile și preîncărcare medie contribuie la prelungirea duratei de viață a ghidajelor liniare.

Cremalieră de înaltă precizie – Taiwan

- Sistemul cremaliere-pinion elicoidal de precizie este caracterizat prin acuratețe ridicată și nivel redus de zgomot.
- Acest sistem asigură deplasarea lină și stabilă a mașinii chiar și la viteze mari de lucru.

Invertor de 5.5 kW

- Convertizorul de frecvență de 5.5 kW oferă control precis al cuplului la turații reduse și o capacitate puternică de rezistență la interferențe.
- Identifică automat parametrii motorului pentru a garanta stabilitate și siguranță în funcționare.

Servomotoare Taiwan Delta

- Axele X, Y și A sunt echipate cu servomotoare Delta, recunoscute pentru fiabilitate ridicată și rezistență crescută la interferențe.

Reductor de precizie

- Reductorul oferă cuplu ridicat, joc mecanic redus și operare facilă.
- Design compact, eficiență mare de transmisie și performanță stabilă în sarcină.

Dispozitiv automat de setare scule (Tool Setter)

- Echipamentul este dotat cu sistem automat de măsurare a lungimii sculei.
- Elimină erorile și pierderile de eficiență cauzate de reglajul manual al sculelor.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România
- **Lungime maximă de lucru:** 1200 mm
- **Diametru maxim de lucru (Ø):** 300 mm
- **Software:** alte programe similare, ArtCAM, CAD, CDR
- **Mod de fixare material:** pneumatic
- **Tip motoare antrenare axa X:** servomotor
- **Tip motoare antrenare axa Y:** pas cu pas
- **Putere motor:** 5.5 kW
- **Turație de lucru:** 0 - 2800 rpm
- **Tensiune de lucru:** 400 V / 3 / 50 Hz
- **Sistem de control:** NC Studio
- **Presiune aer comprimat:** 0.6 – 0.8 Mpa, 6 - 8 bar
- **Model:** SAI1202

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI