

CNC, Utilaje CNC, Utilaje pentru PAL

CNC găurire MAGGI System 800 GT

Producător: MAGGI - Italia

Vezi online

Descriere

CNC de găurit MAGGI 800 GT - găurire precisă cu investiție redusă

CNC-ul de găurit MAGGI 800 GT E.P. (Easily Programmable) este o soluție ideală pentru micii producători de mobilă care doresc să îmbunătățească calitatea procesului de producție cu un buget redus. Aceasta permite fabricarea bucătăriilor și mobilierului personalizat cu o precizie ridicată, versatilitate și productivitate excelentă. Echipată cu o interfață intuitivă asemănătoare unui smartphone și programare CNC, mașina oferă întreținere ușoară și consum redus de energie. Compactă și eficientă, ocupă doar 3 metri pătrați și este fabricată în Italia conform celor mai înalte standarde de calitate.

- Mașina de găurit cu alimentare continuă, programabilă ușor, include software touch-easy-smart și operează pe 3 axe controlate (X, Y, Z). Opțional, poate efectua și operațiuni de canelare.
- Alimentarea panourilor se face prin vacuum, iar masa de lucru este dotată cu perii speciale pentru a evita acumularea de praf.
- Echipamentul vine cu un sistem fără text pe ecranul tactil de 12" și permite stocarea a până la 1.000 de programe de lucru.
- Conformă cu standardele CE, mașina asigură asistență online și suport software actualizabil.

Software-ul cu interfață "EASY-TO-USE"

- Este bazat pe un sistem brevetat, cu ecran tactil și bazat pe iconiție grafice, care permite programare parametrică.
- Cu o capacitate de stocare a până la 1.000 de programe de lucru, utilizatorii pot crea liste de sarcini pentru a optimiza procesele.
- De asemenea, include licența pentru "Office Creator" pe PC, iar actualizările software sunt disponibile gratuit pentru a menține performanțele la cel mai înalt nivel.

Flexibilitate în găurire

- Echipamentul configurabil poate fi ajustat pentru a se adapta nevoilor specifice ale utilizatorului.
- Lățimea maximă a câmpului de lucru este de 800 mm, acoperind întreaga suprafață a panoului, indiferent de tipul de ax utilizat.
- Mașina permite funcționarea într-un ciclu de alimentare continuă sau poate returna materialele înapoi către operator, oferind flexibilitate maximă în procesul de prelucrare.
- Aceste caracteristici o fac ideală pentru o gamă largă de aplicații de prelucrare a lemnului.

Cuvântul cheie - RAPID

- În această categorie 800GT este cea mai rapidă, oferind un timp de setare zero.
- Viteza axelor atinge 25 m/min în regim de sarcină completă și 40 m/min fără sarcină.
- Toate operațiunile de lucru se finalizează într-un singur ciclu, iar conceptul orizontal facilitează încărcarea pieselor de către operator.
- De patru ori mai rapidă decât o mașină de găurit cu un singur cap, această mașină oferă o eficiență și o productivitate crescute în atelierele de prelucrare a lemnului.

Acuratețe ridicată

- Găurirea de sus, combinată cu sistemul de citire a marginilor panoului, asigură o precizie ridicată a procesului de găurire.
- Aceste funcții permit poziționarea exactă a găurilor, oferind îmbinări perfecte și evitând erorile cauzate de mișcările panoului sau de aliniamente incorecte.
- Prin măsurarea precisă a marginilor și controlul avansat al axelor, procesul de prelucrare este optimizat pentru a oferi rezultate de calitate înaltă, în special în aplicațiile care necesită o precizie ridicată.

Manipulare sigură a panourilor

- Periile delicate de pe masa de lucru protejează panourile de lucru împotriva zgârieturilor și previn acumularea de praf și așchii.

- Acest sistem ajută la menținerea suprafețelor curate și netede în timpul prelucrării, oferind protecție materialelor sensibile și reducând riscul deteriorării pieselor.
- De asemenea, facilitează un flux de lucru mai eficient, eliminând necesitatea curățării constante și asigurând un mediu de lucru mai ordonat și sigur.

Sistem de exhaustare simplu

- Nu este necesar un sistem complex de extracție a prafului pentru operarea acestei mașini.
- Tot ce este nevoie este un colector de praf cu o capacitate de flux de aer de Q = 750 m³/h.
- Acest colector va asigura îndepărtarea eficientă a prafului și așchiilor produse în timpul procesului de prelucrare, menținând astfel un mediu de lucru curat și eficient, fără a necesita echipamente suplimentare de extracție a prafului.

Accesorii opționale disponibile

- Pânză unitate canelurare: 27845016
- Ax orizontal dublu (axa X): 27845017
- Ax orizontal dublu (axa Y): 27845018
- Ax vertical (partea dreaptă): 27845012-GT800
- Ax vertical (partea stângă) 27845011-GT800
- Masă cu role 500 x 1500 mm: 27304100

Atribute produs

- **Producător:** MAGGI - Italia
- **Viteză deplasare axe:** 25 m/ min - 40 m/ min
- **Axe duble orizontale:** X - 2 bucăți, Y - 1 bucată
- **Axe verticale:** 9 bucăți
- **Turație axe:** 3200 rpm
- **Distanța între mandrine:** 32 mm

- **Dimensiuni maxime panou:** 3000 x 800 x 50 mm, X - Y - Z
- **Dimensiuni minime panou:** 300 x 100 x 10 mm, X - Y - Z
- **Greutate maximă panou:** 25 kg
- **Unitate tăiere:** integrată, poziție fixă
- **Presiune necesară aer:** 6 bar
- **Consum aer:** Q. = 750 m3/h
- **Diametru hotă exhaustare (Ø):** 100 mm
- **Dimensiuni de gabarit:** 1830 x 2000 x 1800 mm
- **Greutate netă:** 975 kg
- **Tip produs:** Atelier
- **Model:** 800 GT

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI