

Strunguri CNC, CNC, Utilaje CNC

Strung automat pentru elemente cilindrice cu încărcare automată DANIBRUM SAI1220

Producător: DANIBRUM - România

Vezi online

Descriere

Strung complet automat cu încărcare automată pentru producția rapidă de elemente strunjite

Acest strung complet automat cu încărcare automată este proiectat pentru producția de elemente strunjite cu lungime maximă de **1200 mm** și diametru de **120 mm**, fiind ideal pentru serii de producție și operațiuni de strunjire care necesită precizie ridicată. Echipat cu două sisteme de fixare independente și un grup de strunjire de înaltă performanță, strungul asigură o prelucrare rapidă și precisă a pieselor, reducând semnificativ timpii de producție.

Caracteristici principale

Unitatea de strunjire avansată: Responsabilă atât pentru operațiile de degroșare, cât și pentru cele de finisare, unitatea de strunjire garantează obținerea unor produse cu o calitate excelentă a suprafeței și dimensiuni precise. **Control PLC de ultimă generație:** Sistemul de control prin PLC (Programmable Logic Controller) permite programarea și reglarea facilă a mașinii, oferind o flexibilitate sporită în funcționarea și ajustarea parametrilor de prelucrare. **Sistem de antrenare de înaltă precizie pentru axele X și Y**: Axele sunt acționate prin șurub cu bile de înaltă calitate, asigurând o mișcare precisă și constantă în timpul operațiilor de strunjire, ceea ce duce la o calitate superioară a pieselor produse. **Construcție robustă**: Batiul din fontă turnată, în combinație cu elementele din oțel, oferă stabilitate și rigiditate ridicată, minimizând vibrațiile și asigurând o funcționare fără probleme chiar și în condiții de încărcare intensă. **Prindere pneumatică sigură:** Piesele sunt fixate pneumatic, asigurând o prindere fermă și stabilă în timpul procesului de prelucrare. Acest aspect sporește precizia și calitatea produsului finit. **Design ergonomic și încărcare rapidă:** Proiectat special pentru a permite încărcarea rapidă a pieselor, strungul asigură o creștere a eficienței în producție și o utilizare optimă a timpului de lucru.

Automatizare și adaptabilitate

Datorită tehnologiei CNC integrate și a setărilor rapide de operare, strungul este potrivit pentru toți specialiștii din industrie, indiferent de nivelul de experiență. Acesta poate gestiona cu ușurință cicluri mari de producție, menținând o calitate constantă și excelentă a produselor finale, reducând astfel costurile operaționale și crescând productivitatea. Magazia pentru materialul neprelucrat asigură timpi reduși de producție.
Avantaje suplimentare:

Batiu masiv din fontă: Construcția solidă asigură o stabilitate sporită în timpul procesului de strunjire, eliminând riscul de deformări sau vibrații necontrolate. **Automatizarea completă a procesului:** Încărcarea și descărcarea automată a reperelor prelucrate permite reducerea timpilor de manipulare și optimizează întregul proces de producție. **Șine de glisare de înaltă precizie:** Unitățile de lucru se deplasează pe șine de ghidare liniare, asigurând o precizie extremă și mișcări fluide, contribuind la obținerea unei calități ridicate a pieselor prelucrate. **Sistem de deplasare de înaltă precizie prin șurub cu bile:** Asigură o poziționare exactă a sculelor de prelucrare, eliminând abaterile și asigurând o repetabilitate excelentă în cadrul ciclurilor de producție. **Unitate de comandă CNC intuitivă:** Controlul CNC oferă o programare simplă și rapidă a mașinii, permițând schimbări facile în setările de prelucrare și adaptarea la diverse tipuri de operațiuni. **Pompă centrală pentru gresare:** Sistemul automat de ungere asigură lubrifierea optimă a unităților de lucru, prelungind durata de viață a componentelor și reducând necesitatea intervențiilor de mentenanță. Acest strung CNC complet automat reprezintă o soluție avansată și eficientă pentru producția de piese strunjite, oferind o combinație ideală de precizie, viteză și fiabilitate. Automatizarea proceselor, împreună cu sistemele de fixare și antrenare de înaltă calitate, fac din acest utilaj un echipament indispensabil pentru orice atelier sau fabrică orientată către producția în serie și asigurarea unor standarde ridicate de calitate.

Atribute produs

- **Producător:** DANIBRUM - România

- **Lungime maximă de lucru:** 1200 mm
- **Diametru maxim de lucru (Ø):** 200 mm
- **Număr cuțite:** 1 bucată
- **Mod de fixare material:** pneumatic
- **Tip motoare antrenare axa X:** servomotor
- **Tip motoare antrenare axa Y:** pas cu pas
- **Acuratețe:** ±0.00125mm/ 300 mm
- **Putere motor:** 4 kW
- **Turație de lucru:** 0 - 2800 rpm
- **Tensiune de lucru:** 400 V / 3 / 50 Hz
- **Greutate:** cca. 800 kg
- **Model:** SAI1220

Vezi produsul pe site

TEHNOHOLZ GROUP SRL

RO24490988

Str. Crinului 15, Jud. BACĂU, Loc. COMĂNEȘTI